

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«НОВОЧЕРКАССКИЙ ЭЛЕКТРОВОЗОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Отдел подготовки и развития персонала**

Согласовано

УМС

Протокол № 2

« 23 » 07 2021 г.

Утверждаю

Директор по управлению персоналом  
и социальной политике

Ю.Б. Исаков

« 20 » 08 2021 г.

**Учебный план**

**Профессиональной подготовки по профессии**

**Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе**

**(Электрогазосварщик)**

Срок обучения (в час) - 432 час.

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	в том числе			Форма контроля
			Лекции	ТЕС	Практ.	
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>10</b>		<b>Зачет</b>
1.1	Охрана труда и окружающей среды, электро- и пожаробезопасность.	4	4			<i>Промежуточный контроль (опрос)</i>
1.2	Инструменты бережливого производства	2	2			
1.3	Качество, несоответствия и их последствия, безопасность продукции (с учетом практического опыта).	2	2			
1.4	<i>Общетехнический курс</i>	<i>16</i>	<i>12</i>	<i>4</i>		
1.4.1	Материаловедение	4	3	1		
1.4.2	Чтение чертежей и схем	4	3	1		
1.4.3	Допуски и технические измерения	4	3	1		
1.4.4	Основы электротехники	4	3	1		
1.5	<i>Специальный курс</i>	<i>36</i>	<i>30</i>	<i>6</i>		
1.5.1	Ручная дуговая сварка, наплавка и резка деталей из углеродистых и конструкционных сталей и цветных металлов и сплавов	8	6	2		
1.5.2	Сварочное оборудование	6	4	2		
1.5.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	6			
1.5.4	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	10	10			
1.5.5	Дефекты и контроль качества сварных швов и соединений	4	2	2		
1.5.6	Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением	8	8			
1.6	Правила безопасности при эксплуатации электроустановок (электробезопасность 2 группа)	12	12			
<b>II</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>352</b>			<b>352</b>	
2.1	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	2			2	
2.2	Ознакомление с предприятием	2			2	
2.3	Обучение приемам выполнения работ Сварщика дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	156			156	

2.3.1	Разбор технической и технологической документации.	4			4	
2.3.2	Обучение приемам рациональной организации рабочего места.	4			4	
2.3.3	Формирование навыков высокоэффективного и высококачественного труда, самоконтроля качества выполняемых работ.	4			4	
2.3.4	Назначение контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения	6			6	
2.3.5	Зажигание дуги и поддержание ее горения.	6			6	
2.3.6	Заточка вольфрамового электрода.	6			6	
2.3.7	Подбор диаметров вольфрамовых электродов, газовых сопел, присадочных прутков, соответствующих различной толщине основного металла.	6			6	
2.3.8	Подбор режимов РАД углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов: регулирование величины сварочного тока, определение расхода защитного газа.	6			6	
2.3.9	Подготовка деталей из углеродистых и конструкционных сталей цветных металлов и их сплавов под сварку.	8			8	
2.3.10	Подготовка деталей из легированной стали под сварку.	8			8	
2.3.11	Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.	8			8	
2.3.12	Сборка деталей из легированной стали под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.	8			8	
2.3.13	РАД (ручная дуговой сварки плавящимся покрытым электродом) угловых швов пластин из углеродистой стали в различных положениях сварного шва.	14			14	
2.3.14	РАД стыковых и угловых швов пластин из легированной нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в горизонтальном вертикальном и потолочном положении.	14			14	
2.3.15	РАД кольцевых швов труб с поддувом корня шва из легированной нержавеющей стали в горизонтальном и вертикальном положении.	14			14	
2.3.16	РАД кольцевых швов труб с поддувом корня шва из легированной нержавеющей стали в наклонном положении под углом 45 °.	14			14	
2.3.17	РАД кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов в горизонтальном и вертикальном положении.	14			14	

2.3.18	РАД кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов наклонном положении под углом	12			12	
2.4	Самостоятельное выполнение работ Сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Квалификационная (пробная) работа	192			192	
<b>ИТОГО</b>		<b>432</b>	<b>70</b>	<b>10</b>	<b>352</b>	<b>Экзамен</b>

Разработчик:  
Инструктор п/о



Л.В. Князева